

## POLITICA AZIENDALE

Il presente documento costituisce la definizione della politica aziendale nella sua globalità e quindi, come tale, copre sia gli aspetti dell'organizzazione del lavoro, sia quelli relativi agli aspetti di qualità, ambientali e di sicurezza sul lavoro.

La Società **COLOROBBA ITALIA S.p.A.** ha adottato un Sistema Integrato di procedure interne, evidenziando come una politica aziendale efficace ed efficiente presupponga una corretta integrazione tra Qualità, Ambiente e Sicurezza.

In tal senso **COLOROBBA ITALIA S.p.A.** si pone gli obiettivi e gli impegni per:

- ✓ Perseguire una crescita di mercato con un rapporto QUALITÀ/COSTI, condizioni di trasporto, rispetto delle consegne, garanzie di tracciabilità e rintracciabilità, capacità di risposta alle emergenze;
- ✓ Analisi dei fattori interni ed esterni in cui l'azienda si colloca. In particolare:
  - Garantire un'innovazione continua a livello di tecnologia, nel rispetto dei livelli qualitativi del cliente, attraverso l'introduzione di nuovi prodotti e il miglioramento continuo dei processi e della produzione;
  - Impegnarsi al rispetto delle prescrizioni legali applicabili e delle altre prescrizioni che l'azienda assume come cogenti riguardanti l'ambiente e la sicurezza sul lavoro;
  - Effettuare il controllo e coinvolgimento dei fornitori e delle loro prestazioni affinché anch'essi applicano principi di responsabilità ambientale, qualità e sicurezza diventino affidabili e parte attiva della catena di fornitura;
- ✓ Perseguire un modello organizzativo di collaborazione interna ed esterna al fine di ottenere la massima SODDISFAZIONE DEL CLIENTE INTERNO ED ESTERNO attraverso:
  - Individuazione dei bisogni dei clienti
  - Fidelizzazione del personale
  - Cooperazione per il conseguimento del miglior risultato possibile
  - Corretta gestione dei reclami
- ✓ Coinvolgere tutti i settori aziendali nel modello operativo del "MIGLIORAMENTO CONTINUO" delle prestazioni aziendali in termini di qualità, di prevenzione ambientale e di sicurezza sul lavoro attraverso:
  - La documentazione dei dati relativi alle eventuali non conformità di prodotto, di sistema e alla loro risoluzione;
  - Adottare un sistema di pianificazione e di monitoraggio continuo delle attività volte al miglioramento (quantificabili e misurabili), come progetti innovativi e azioni che prevenivano incidenti, malattie professionali e inquinamento ambientale
  - Attivazione di analisi dei rischi e opportunità;
  - La misurazione e valutazione dell'efficacia dei processi dei processi rispetto agli obiettivi e della soddisfazione di clienti
  - Ottimizzazione delle risorse disponibili in termini di persone, materiale ed attrezzature
  - Esecuzione periodica del riesame ed audit per verificare che il sistema sia mantenuto, migliorato con adozione di azioni correttive e preventive.
- ✓ Promuovere tra i propri dipendenti il senso di responsabilità nei confronti di ambiente, sicurezza e qualità;
- ✓ Erogare formazione continua ai dipendenti a tutti i livelli, sia per l'aspetto manageriale e della qualità, sia per quello ambientale e della sicurezza, con particolare attenzione alla formazione e all'addestramento per le emergenze;
- ✓ Garantire la partecipazione diretta della Direzione Aziendale alla definizione delle strategie e al perseguimento di queste attraverso la definizione di incarichi e responsabilità ai Responsabili di Funzione come precisato dall'organigramma aziendale.
- ✓ Prevenire, controllare e, ove possibile, diminuire l'impatto ambientale dell'azienda, mediante una ricerca costante di soluzioni ottimali mirate alla prevenzione dell'inquinamento

La Società **COLOROBBA ITALIA S.p.A.** essendo inoltre consapevole che all'interno dei propri stabilimenti sono presenti sostanze pericolose e processi cui sono associati rischi di incidenti rilevanti, così come specificato dal D. Lgs. n. 105 del 26 Giugno 2015 e s.m.i. e in accordo al D. Lgs. n. 81 del 9 aprile 2008 e s.m.i. si pone ulteriori obiettivi e impegni per:

- ✓ Progettare i propri impianti e condurre l'esercizio in modo da assicurare la compatibilità con la tutela della salute e dell'igiene del lavoro;
- ✓ Adottare metodi per l'identificazione e la valutazione dei rischi potenziali per la salute e l'igiene del lavoro relativi sia alle sostanze e miscele utilizzate, sia agli impianti esistenti o in progetto;
- ✓ Prevedere sistemi per la revisione dei progetti e la modifica di impianti e procedure di lavoro, tenendo conto dei controlli;
- ✓ Verificare che le attrezzature di sicurezza vengano adeguatamente selezionate, subiscano la corretta manutenzione e siano utilizzate in modo appropriato;
- ✓ Garantire l'aggiornamento, la redazione di tutte le informazioni di carattere tossicologico ed eco-tossicologico delle materie prime, sostanze e miscele pericolose;
- ✓ Coordinare tutte le aziende che operano all'interno dello stabilimento in modo che adottino uno standard di sicurezza coerente con i principi enunciati.

La presente politica verrà riesaminata periodicamente in occasione del Riesame della Direzione, ambito in cui viene riesaminato il contesto in cui opera l'organizzazione, riesaminati i rischi e le opportunità definiti e formalizzati gli obiettivi aziendali, attraverso i quali la politica trova completa applicazione. La direzione ha individuato un Responsabile per mantenere aggiornato il SGI, monitorandone le prestazioni e trasmettendo in maniera continuativa la cultura del sistema a tutta l'organizzazione.

La presente politica è divulgata a tutti coloro che lavorano per conto di **COLOROBBA ITALIA S.p.A.** e resa disponibile a tutte le parti interessate che ne facciano richiesta, come strumento per diffonderne i principi e periodicamente oggetto di riesame per garantirne l'appropriatezza rispetto alle evoluzioni aziendali.

### COLOROBBA ITALIA S.p.A.

Sede Legale: Via Pietramarina, 53 - 50053 SOVIGLIANA, Vinci (Firenze) Italia  
Sede Amm.va: Via Pietramarina, 123 - 50053 SOVIGLIANA, Vinci (Firenze) Italia  
Tel. +39 0571 7091 - Fax +39 0571 709 853

cap.soc. Euro 2.080.000 i.v - R.I. Firenze e P.IVA/C.F. IT-00435210489 - R.E.A. FI 218239 - Cod. Mec. FI 014477  
infocolit@colorobbaitalia.it - www.colorobbaitalia.it

(Società soggetta alla direzione e coordinamento di Colorobbia Holding S.p.A. - Vinci - R.I. Firenze e P.IVA/C.F. IT-01847510482)

Il Presidente  
Marco Bitossi